

Amada FO MII 3015 4kW RI + ASLUL 3015

Baujahr: 08/2017

Betriebsstunden: ca. 36.000 / 25.000 / 16.000 h



Technische Daten:

Verfahrbereich: 3070mm x 1550mm x 200mm
Positioniergeschwindigkeit X / Y / Z: 80 / 80 / 60 m/min
Positionsabweichung: +/- 0,1mm
Positionsstreibbreite: +/- 0,01mm
Maschinengewicht: 14.000kg

Laserquelle:

Typ: Fanuc AF 4000 i-C
Laserleistung: 4000 Watt
Laserwellenlänge: 10,6 µm

Steuerung:

Typ: AMNC-3i
Bildschirm: 21,5" Touchscreen
Betriebssystem: Windows 7

Ausstattung:

Automatischer Palettenwechsler
POWER PIERCING
Hochdruckschneideeinrichtung CLEAN CUT
Aluminiumschneideeinrichtung ALUCUT
Automatische Gasdruckregelung
Berührungsloser kapazitiver Laserschneidkopf
Diodenlaser zur Positionierung
Aktive Schneidüberwachung
WACS (Water Assisted Cutting System) Schneideinrichtung
Sicherheitseinrichtung

Peripheriegeräte:

Transformator
Kühler
Absaugung
Strahlgangspülung



Rohrschneidevorrichtung Typ RI



Technische Daten:

Zulässige Querschnittsformen:

Rohre Rund-, Rechteck-, Vierkant-, Oval- und Profilrohre
Winkel-Profile gleichschenkelig und nicht gleichschenkelig

Zulässige Rohrabmessungen:

Rundrohr ($\varnothing$) 19 bis 200 mm

Vierkantrohr 19x19 bis 150x150 mm

Rechteck-, Ovalrohr Hüllkreisdurchmesser max. 200 mm

Winkel-Profil 19x90 bis 19x90 mm

Zulässige Rohrlänge

(Zuschnittlänge) 1)

Spannfutter in Position A: 6000 mm

(Totzone: 533 mm)

Spannfutter in Position B: 6000 mm

(Totzone: 218 mm)

Zulässige Wandstärke

(ST1203) Rohre 1 bis 9 mm

Winkel-Profile 1 bis 12 mm

Maximal zulässiges Rohrgewicht 200 kg

Maximale Drehgeschwindigkeit 100 min⁻¹

Die Schneidgenauigkeit ist abhängig vom Material, der Materialstärke, seiner Vorbehandlung, der Art des Werkstücks, der Werkstückgröße, sowie seiner Lage im Arbeitsbereich. 1) Lange Rohre müssen nachgeführt werden

Be- und Entladesystem ASLUL 3015:



Technische Daten:

Anzahl Paletten: 6

Schneidpaletten: 2

Max. Gewichtsbelastung der Schneidpaletten: 710 kg

Anzahl Rohmaterialpaletten: 3

Max. Gewichtsbelastung der Rohmaterialpaletten: 3000 kg

Max. Stapelhöhe der Rohmaterialpaletten: 150 mm

Anzahl Entladepaletten: 3

Max. Gewichtsbelastung der Entladepaletten: 3000 kg

Max. Stapelhöhe der Entladepaletten: 220 mm

Blechabmessungen min. / max.: 2000 x 1000 / 3000x 1500 mm

Min. Produktabmessung: 225 x 180 mm

Blechdicke: 0,8 – 25,0 mm (für Automatikmodus 20,0 mm)

Max. Blechgewicht Beladung: 920 kg

Zykluszeit: 2 min 30 s

Palettenwechselzeit: 55 s

Doppelblechkontrolle: ja, über Blechdickenmessgerät

Druckluftverbrauch: 1000 l/min, 6 bar

Elektroanschluß: 400 V